# MAP®
# Recommandations de préparation du subjectile

## Étapes pour réussir

**<u>Étape 1</u> – Les produits Matthews sont réservés à un usage professionnel.**

**<u>Étape 2</u> – Toujours suivre les consignes de sécurité lors de l'utilisation des produits Matthews.**
Pour utiliser le produit en toute sécurité, il est nécessaire de lire, comprendre et respecter toute étiquette, fiche signalétique et autre documentation sur le produit avant l'utilisation.

**<u>Étape 3</u> – La zone de pulvérisation et le subjectile doivent être à des températures tièdes et aérés adéquatement.**
L'application d'apprêts, de couches de finition, de couches transparentes ne devrait jamais être faite à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Les subjectiles devraient également être amenés à cette température repère, ou à une température supérieure, avant l'application de quelque apprêt ou couche de finition.

**<u>Étape 4</u> – Nettoyer le subjectile adéquatement.**
Les professionnels n'envisageraient pas l'application d'un apprêt ou de peinture sur un subjectile qui n'a pas été adéquatement nettoyé et préparé. Utiliser les produits de nettoyage et les procédures appropriés.

**<u>Étape 5</u> – Utiliser l'apprêt qui convient au subjectile.**
Utiliser toujours l'apprêt approprié et les techniques d'application suggérées dans le guide Matthew sur le subjectile.

**<u>Étape 6</u> – "En cas de doute, faire un test."**
Il est recommandé de tester d'abord le processus pour tout nouveau produit, apprêt, ou les procédures d'application lors de la première utilisation, avant de commencer la production permanente. Les changements de saison influencent la température et l'humidité pendant l'application; il est donc préférable de mener des tests périodiques d'application et d'adhérence pour confirmer le rendement du produit et de la production.

**<u>Étape 7</u> – Choisir le diluant approprié à chaque application.**
Lire la fiche technique du produit pour obtenir la température repère du diluant.

**<u>Étape 8</u> – Respecter les indications de pause entre les applications.**
Pour les apprêts, les couches de finition et les couches transparentes, prolonger le temps de réactivité entre l'application de chaque couche.

**<u>Étape 9</u> – Régler l'équipement de pulvérisation.**
Mener une vérification de l'effet de la vaporisation avant de peindre. Régler le débit, la pression et le bouchon, s'il y a lieu. Utiliser des installations bien aérées et munies de l'équipement de sécurité adéquat.

**<u>Étape 10</u> – Communiquer avec Matthews Paint Company pour obtenir des renseignements supplémentaires.**
Le service à la clientèle et l'aide technique de Matthews répondront à toute question relative à la correspondance de formule de couleur, à des caractéristiques du produit ou à toute question technique.

**Appeler au numéro sans frais 1-800-323-6593**
**Ou visiter notre site Web au [www.matthewspaint.com](http://www.matthewspaint.com)**

# Remarques importantes:

Avant toute vaporisation, consulter les autorités locales ou gouvernementales pour connaître les réglements à respecter en matière de COV.

Obtenir des renseignements du fabricant du subjectile relativement au nettoyage et à la préparation qui conviennent pour les revêtements spécialisés.

Il est recommandé de mener périodiquement un test d'adhérence sur un échantillon du subjectile utilisé pour vérifier le processus d'application dans les conditions actuelles. Mener ce test après le durcissement du produit appliqué (au moins 72 heures). Un essai de quadrillage est la méthode la plus courante pour ce processus.

Avant d'ouvrir les produits, lire attentivement et bien comprendre les messages d'avertissement inscrits sur les étiquettes et les risques inhérents à chacun des composants et tenir compte de l'ensemble de ces risques au moment d'utiliser le mélange.  Consulter les fiches techniques du produit pour obtenir des renseignements.

Pour éviter les risques de blessures et d'incendie, suivre les directives du fabricant de l'équipement de vaporisation.

Toujours respecter le mode d'emploi relatif à l'ajustement, l'utilisation et l'entretien du respirateur.

Porter un équipement de protection des yeux et de la peau en tout temps lors du travail dans la zone de vaporisation.

Respecter toutes les consignes de sécurité qui s'appliquent.

Pour de plus amples renseignements sur la sécurité et les manipulations, consulter les étiquettes et la fiche signalétique du produit, disponibles sur le site Web au www.matthewspaint.com.

Les produits sont réservés à un usage professionnel par un personnel formé et utilisant l'équipement adéquat. Ils ne sont pas destinés au grand public. L'utilisation de ces produits implique des risques et doit s'effectuer selon les instructions fournies, en observant les recommandations et les avertissements indiqués sur l'étiquette. Les déclarations et méthodes décrites se fondent sur les meilleures pratiques et la meilleure information dont dispose Matthews Paint.

Les méthodes d'application mentionnées ne sont que des suggestions et ne constituent nullement une déclaration ou une garantie quant au rendement, aux résultats ou à l'adéquation à une utilisation particulière. Matthews Paint ne garantit pas non plus la non-violation de brevet lors de l'utilisation de l'une des formules ou méthodes indiquées ici.

Pour obtenir de l'aide technique, veuillez appeler le numéro sans frais 1-800-323-6593.

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Aluminum** – Grenaillé, poncé ou passé au jet. (suite à la page suivante)<br><br>**Le Prétraitement du métal 74 734SP n'est peut-être pas le meilleur choix de traitement réactif pour les surfaces poncées, grenaillées ou passées au jet en raison des propriétés NULLES du produit en matière de remplissage.** | Couvrir d'un apprêt : Prétraitement du métal, Enduit PT, Enduit HBPT, Enduit HBEF, Apprêt époxydique blanc ou noir, Apprêt surfaçant polyester.<br>**Traitement réactif :**<br>**74/74 735SP Prétraitement du métal : COV 6,34 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Appliquer 1 couche humide de Prétraitement du métal<br>• Accorder un temps de réactivité de 15 à 30 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition.<br><br>**74 760SP Enduit PT : COV 6,4 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Passer au jet de sable ou sabler à la machine à l'aide d'un papier émeri n°180 à 220 pour mettre le subjectile à nu.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Enduit PT<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Enduit PT.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 à 30 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition.<br><br>**74 770SP HBPT Traitement du métal réactif : COV 6,13 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Passer au jet de sable ou poncer à la machine à l'aide d'un papier émeri n°120 à 220 pour mettre le subjectile à nu.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Enduit HBPT<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Enduit HBPT.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 à 30 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition.<br><br>**74 780SP HBEF Traitement du métal réactif : COV 6,04 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Passer au jet de sable ou sabler à la machine à l'aide d'un papier émeri n°180 à 320 pour mettre le subjectile à nu.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Enduit HBEF<br>• Accorder un temps de réactivité de 3 à 5 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Enduit HBEF.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 à 30 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Aluminum** – Grenaillé, poncé ou passé au jet. (suite à la page suivante) | **Application d'apprêt époxydique :**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Sabler à l'aide d'un papier émeri n° 180 à 320.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |
| Lors de la vaporisation de l'Apprêt surfaçant polyester 6001SP, il est important de se reporter aux fiches techniques pour obtenir des précisions relatives à la buse. Nous recommandons l'utilisation d'une buse 2,0 sur le pistolet. Après l'activation, mélanger soigneusement et appliquer immédiatement. | **6001SP Apprêt surfaçant polyester : COV 1,8 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Sabler à l'aide d'un papier émeri n° 80 à 220.<br>• Nettoyer à nouveau avec le **Décapant rapide 45 330SP**.<br>• Préparer le mélange d'Apprêt polyester selon le mode d'emploi.<br>• Appliquer 1 couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 minutes.<br>• Appliquer une 3e couche pour couvrir la porosité, au besoin.<br>• Accodre des temps de réactivité plus long entre les 3e couches.<br>• Laisser sécher pendant 1,5 heure avant de poncer, nettoyer et appliquer la couche de finition. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Aluminuim anodisé**<br><br>Il est nécessaire de poncer pour retirer toute la surface anodisée de l'aluminium. | **Application d'apprêt époxydique :**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Poncer la surface à l'aide d'une ponceuse à double action et d'un papier d'émeri n° 280 à 320 pour éliminer toute la couleur du subjectile.<br>• Nettoyer à nouveau avec le **Décapant rapide 45 330SP**.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition.<br><br>**74 793SP Liant à vaporiser :**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Appliquer 1 couche humide.<br>• Temps de réactivité de 5 à 10 minutes entre les couches.<br>• Faire suivre par une seconde couche humide.<br>• Ne pas laisser sécher, laisser agir pendant 20 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |
| **Feuilles composites d'aluminum**<br>(Aluco Bond, Di-Bond, Allumilite, Alpolic) | • Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Poncer uniformément à l'aide d'un papier émeri n° 400 à 600 ou frotter la surface à l'aide d'un tampon Scotch-Brite pour enlever le lustre.<br>• Nettoyer avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Appliquer une couche de finition.<br>• **Vérifier l'adhérence**.<br>• **Nous recommandons l'emploi de l'Apprêt époxydique blanc 274-908SP pour une adhérence supérieure.**<br><br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc :**<br>• Nettoyer, poncer et nettoyer tel que décrit ci-dessus.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Luminore**<br><br>**Des températures plus élevées peuvent accélérer la fixation du Liant à vaporiser. Il peut être nécessaire de réduire les temps de réactivité du liant pour l'application de la couche de finition.** | **74 793SP Liant à vaporiser:**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Appliquer 1 couche humide de **Liant à vaporiser 74 793SP**.<br>• **Ne pas laisser sécher le Liant à vaporiser 74 793SP avant d'appliquer la couche transparente.**<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de Liant à vaporiser.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 15 minutes.<br>• Appliquer 1 couche humide de MAP Transparent.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de MAP Transparent.<br>• **Vérifier l'épaisseur adéquate du feuil humide.**<br>• Laisser sécher.<br>• **Vérifier l'adhérence.** |
| **Acier** – Grenaillé, poncé ou passé au jet.<br>(suite à la page suivante) | Couvrir d'un apprêt : Prétraitement du métal, Enduit PT, Enduit HBPT, Enduit réactif HBEF, Apprêts époxydiques blanc ou noir.<br>**Application du traitement réactif : 74 734SP Prétraitement du métal COV 6,34 prêt à vaporiser**<br><br>**74 760SP Enduit PT : COV 6,4 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Passer au jet de sable ou poncer à la machine à l'aide d'un papier émeri n° 180 à 220 pour mettre le subjectile à nu.<br>• Nettoyer à nouveau avec le **Décapant rapide 45 330SP**.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Enduit PT<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Enduit PT.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 à 30 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition.<br><br>**74 770SP HBPT traitement du métal réactif : COV 6,13 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Passer au jet de sable ou sabler à la machine à l'aide d'un papier émeri n° 120 à 220 pour mettre le subjectile à nu.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Enduit HBPT<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Enduit HBPT.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 à 30 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Acier** – Pré-poncé, grenaillé ou passé au jet. (suite à la page suivante)<br><br>Lors de la vaporisation de l'Apprêt surfaçant polyester 6001SP, il est important de se reporter aux fiches techniques pour obtenir des précisions relatives à la buse. Nous recommandons l'utilisation d'une buse 2,0 sur le pistolet. Après l'activation, mélanger soigneusement et appliquer immédiatement. | **74 780SP HBEF traitement du métal réactif. COV 6,04 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Appliquer 1 couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 à 30 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition.<br><br>**6001SP Apprêt surfaçant polyester : COV 1,8 prêt à vaporiser :**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Sabler à l'aide d'un papier émeri n° 80 à 220.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Préparer le mélange d'Apprêt polyester selon le mode d'emploi.<br>• Appliquer 1 couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide.<br>• Laisser sécher pendant 20 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition.<br><br>**Application d'apprêt époxydique :**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP.**<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |
| **Acier** – Agrafé, traité au phosphate | **Application d'apprêt époxydique :**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Frotter la surface avec un tampon Scotch-Brite.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Acier** – Nouvellement galvanisé, Gavaneal, Galvalume ou recouvert de zinc.<br><br>Remarque : Ne pas appliquer le produit sur de l'acier galvanisé par immersion à chaud. Communiquer avec le service technique de MPC pour obtenir des renseignements sur les options d'application. | **Application d'apprêt époxydique :**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Vérifier que toutes les huiles et les contaminants de surface ont été enlevés.<br>• Sabler la surface à l'aide d'un papier émeri n° 180 à 220.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |
| **Subjectiles enduits de poudre** | **Application d'apprêt époxydique :**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Poncer la surface à l'aide d'une ponceuse à double action et d'un papier émeri n° 180 à 220.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |
| **Réparations d'acier ou d'aluminum** à proximité de surfaces apprêtées ou peintes. | **Application d'apprêt époxydique :**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Inspecter le revêtement existant afin de repérer tout décollage ou dégradation et déterminer s'il est nécessaire d'enlever le revêtement existant. Au besoin, réparer ou éliminer le revêtement.<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• **Poncer toute la surface** à l'aide d'un papier émeri n° 180 à 220.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Appliquer 1 couche humide d'apprêt époxydique sur **toutes les surfaces.**<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Surfaces peintes**, avec une peinture autre que Matthews (travail de remise à neuf)<br><br>Toujours effectuer un test sur la surface peinte pour vérifier la compatibilité des produits avant d'utiliser les apprêts et les couches de finition Matthews. | **Application d'apprêt époxydique :**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Inspecter le revêtement existant afin de repérer tout décollage ou dégradation et déterminer s'il est nécessaire d'enlever le revêtement existant. Au besoin, réparer ou éliminer le revêtement.<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Poncer à l'aide d'un papier émeri n° 220 à 320 ou frotter à l'aide d'un tampon Scotch-Brite, au besoin.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |
| Espaces remplis au **Bondo** (suite à la page suivante) | **Sur une surface de métal à nu réparée:**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP.**<br>• **Appliquer 1 à 2 couches humides d'Apprêt époxydique blanc 274 908SP ou d'Apprêt époxydique noir 274 808SP et laisser sécher.**<br>• Nettoyer la zone réparée avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Répéter le processus d'applications de Bondo jusqu'à l'obtention du remplissage souhaité.<br>• Laisser sécher complètement.<br>• Poncer au besoin.<br>• Nettoyer toutes les surfaces entourant le Bondo avec le **Décapant rapide 45 330SP**. **Le décapant ne devrait jamais entrer en contact avec le Bondo.**<br>• **Vérifier que les surfaces de Bondo sont complètement durcies**.<br>• Au besoin, pour remplir les trous d'épingle SEULEMENT, appliquer du mastic localement et laisser sécher.<br>• Poncer ou frotter les surfaces peintes, autour et incluant le Bondo.<br>• Nettoyer à nouveau avec le **Décapant rapide 45 330SP**. **Le décapant ne devrait jamais entrer en contact avec le Bondo.**<br><br>**Appliquer immédiatement la couche d'Appêt époxydique blanc ou noir, l'Apprêt surfaçant polyester ou l'Apprêt U.**<br>**Ces processus sont présentés à la page suivante.** |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| Espaces remplis au **Bondo** (suite de la page suivante)<br><br>Lors de la vaporisation de l'Apprêt surfaçant polyester 6001SP, il est important de se reporter aux fiches techniques pour obtenir des précisions relatives à la buse. Nous recommandons l'utilisation d'une buse 2,0 sur le pistolet. Après l'activation, mélanger soigneusement et appliquer immédiatement. | **Application d'apprêt époxydique :**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Appliquer 1 couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition.<br><br>**6001SP Apprêt surfaçant polyester : COV 1,8 prêt à vaporiser**<br>• Préparer le mélange d'Apprêt polyester selon le mode d'emploi.<br>• Appliquer 1 couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 minutes.<br>• Appliquer une 3e ou une 4e couche pour couvrir la porosité, au besoin.<br>• **Accorder des temps de réactivité plus longs entre la 3e et la 4e couches.**<br>• Laisser sécher pendant 1,5 heure avant de poncer.<br>• Poncer la surface réparée.<br>• Poncer ou frotter la surface restante.<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Appliquer une couche de finition.<br><br>**Application de l'Apprêt U : COV 3,5 ou 2,8 prêt à vaporiser**<br>**274 685SP Apprêt uréthane U blanc :**<br>• Appliquer 1 couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 3e couche, au besoin.<br>• Laisser sécher pendant 24 heures avant de poncer, nettoyer et appliquer la couche de finition. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Acrylique** (Acrylite, Crylex, Plexiglas, Lucite, Implex) | **<u>Liant adhésif 74 777SP : COV 6,4 à 6,6 prêt à vaporiser</u>**<br>• Nettoyer avec le **Préparateur de plastique 6428SP**<br>• Il est possible d'utiliser le **Préparateur de plastique 6428SP comme agent antistatique**, une fois la surface nettoyée en appliquant une légère couche en voile sur la toute la surface; laisser le produit s'évaporer.<br>• Appliquer une 1 couche humide du Liant adhésif.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de Liant adhésif.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |
| **PVC** - Expansé et non expansé (Komatex, Sintra, Seltec, Intacel, EX-Cel et Trovicel) | **<u>74 777SP Liant adhésif : COV 6,4 à 6,6 prêt à vaporiser</u>**<br>• Nettoyer avec le **Préparateur de plastique 6428SP**<br>• **(Pour supprimer la statique de surface, appliquer une couche en voile de Préparateur de plastique 6428SP, laisser sécher)**<br>• Apprêter en appliquant 1 couche humide de **Liant adhésif 74 777SP**.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de Liant adhésif.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition.<br><br>**<u>Technique de remplissage latéral, au besoin :</u>**<br>• Appliquer une 1 couche humide de **Liant adhésif 74 777SP**.<br>• Appliquer 1 à 3 couches d'**Apprêt surfaçant polyester 6001SP** sur les sections de côté non finies.<br>• Laisser sécher pendant 1,5 heure.<br>• Poncer pour obtenir le fini désiré.<br>• Nettoyer les côtés et la face avec le **Préparateur de plastique 6428SP**<br>• Appliquer une couche de finition. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Photopolymère (Jet)** | • Nettoyer avec le **Préparateur de plastique 6428SP**<br>• **Il est possible d'utiliser le Préparateur de plastique 6428SP comme agent antistatique en appliquant une couche en voile et en laissant sécher.**<br>**74 777SP Liant adhésif : COV 6,4 à 6,6 prêt à vaporiser**<br>• Apprêter en appliquant 1 couche humide de **Liant adhésif 74 777SP**.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer 1 à 2 couches d'épaisseur moyenne d'**Agent de scellement souple 6010SP**, au besoin.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 minutes entre les couches.<br>• Appliquer une couche de finition. |
| **Photopolymère (Nova)**<br>**NovEX ou NovAcryl**<br><br>Le **premier recouvrement de la surface ne nécessite pas l'application du Liant adhésif 74 777SP.**<br><br>Le **deuxième recouvrement de la surface ou le recouvrement de la sous-surface peut peut nécessiter l'application du Liant adhésif 74 777SP pour l'adhérence de la couche de finition.** | Nettoyer avec le **Préparateur de plastique 6428SP.**<br>• **Il est possible d'utiliser le Préparateur de plastique 6428SP comme agent antistatique en appliquant une couche en voile et en laissant sécher.**<br><br>**Directive d'application de la couche de finition** :<br>• Appliquer 1 couche de finition humide d'épaisseur moyenne.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'épaisseur moyenne. |
| **Polycarbonate** (Lexan)<br>Les **fabricants de polycarbonate recommandent que toute l'humidité soit éliminée à chaud avant l'application du revêtement.**<br>**L'utilisation d'un apprêt ou d'une couche de finition MPC modifiera la résistance du subjectile aux chocs.** | **74 777SP Liant adhésif : COV 6,4 à 6,6 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer avec le **Préparateur de plastique 6428SP**<br>• Il est possible d'utiliser le **6428SP Plastic Prep comme application antistatique**, une fois la surface nettoyée, en appliquant une couche en voile sur la toute la surface; laisser le produit s'évaporer.<br>• Appliquer une 1 couche humide du Liant adhésif.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de Liant adhésif.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition.<br>**OU**<br>• **Appliquez 1 couche légère d'une couche de finition MAP mélangé adéquatement au Convertisseur 74 102SP ou 74 103SP (pour obtenir une couche de fond).**<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer 1 couche humide de couche de finition MAP non convertie.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de couche de finition MAP non convertie. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Vinyle** (3M, Avery, Mactac, Oracale, FDC, Ultramark) | • Nettoyer avec le **Préparateur de plastique 6428SP**<br>• Frotter la surface avec un tampon Scotch-Brite.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Préparateur de plastique 6428SP<br>• Appliquer 1 couche humide de **couche de finition de MAP mélangée adéquatement avec l'Adjuvant flexible 47 474SP.**<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de couche de finition MAP mélangée adéquantement avec l'Adjuvant flexible**.** |
| **Couverture de garniture** (Jewelite, Silvertrim) | • Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Rendre rugueux avec un tampon Scotch-Brite.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Appliquer 1 couche humide de **couche de finition MAP mélangée adéquatement avec l'Adjuvant flexible 47 474SP**.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de couche de finition MAP mélangée adéquatement avec l'Adjuvant flexible. |
| **Face souple** (Cooley) | • Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Vérifier que toutes les surfaces sont parfaitement propres.<br>• Répéter le processus de nettoyage, au besoin.<br>• Appliquer 1 couche humide de **couche de finition MAP mélangée adéquatement avec l'Adjuvant flexible 47 474SP.**<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de couche de finition MAP mélangée adéquatement avec l'Adjuvant flexible. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **HDU ou plaque de mousse de polyuréthane** (panneau de polyuréthane, mousse pour signalisation, panneau de précision)<br><br>Lors de la vaporisation de l'Apprêt surfaçant polyester 6001SP, il est important de se reporter aux fiches techniques pour obtenir des précisions relatives à la buse. Nous recommandons l'utilisation d'une buse 2,0 sur le pistolet. Après l'activation, mélanger soigneusement et appliquer immédiatement. | **Application d'Apprêt surfaçant polyester :**<br>**6001SP Apprêt surfaçant polyester : COV 1,8 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer le subjectile au jet d'air comprimé.<br>• Préparer le mélange d'Apprêt polyester selon le mode d'emploi.<br>• Appliquer 1 couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 minutes.<br>• Appliquer une 3e couche pour couvrir la porosité, au besoin.<br>• Accorder des temps de réactivité plus longs entre la 3eet la 4ecouches.<br>• Laisser sécher pendant 1,5 heure ou plus avant de poncer, nettoyer et appliquer la couche de finition.<br><br>**Application de l'Apprêt U : COV 3,5 ou 2,8 prêt à vaporiser**<br>**274 685SP Apprêt uréthane U blanc :**<br>• Nettoyer le subjectile au jet d'air comprimé.<br>• Appliquer 1 couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 3e couche, au besoin.<br>• Laisser sécher pendant 24 heures avant de poncer, nettoyer et appliquer la couche de finition. |
| **Polystyrène expansé** (Gator Foam)<br><br>L'apprêt scellant adhésif au latex 17-21 de Pittsburg Paint (à base d'eau) convient bien à cette application. Attendre au moins 60 minutes après l'application pour appliquer la couche de finition. | • Nettoyer le subjectile au jet d'air comprimé.<br>• Appliquer l'apprêt au latex extérieur pour remplir et sceller **toutes** les surfaces de mousse. Laisser sécher.<br>• Frotter la surface avec un tampon Scotch-Brite.<br>• Nettoyer à nouveau avec le **Décapant rapide 45 330SP**.<br>• Appliquer une couche de finition. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Fibre de verre - sans enduit gélifié**<br><br>Lors de la vaporisation de l'Apprêt surfaçant polyester 6001SP, il est important de se reporter aux fiches techniques pour obtenir des précisions relatives à la buse. Nous recommandons l'utilisation d'une buse 2,0 sur le pistolet. Après l'activation, mélanger soigneusement et appliquer immédiatement. | **Appliquer l'Apprêt époxydique blanc 274 908SP, l'Apprêt époxydique noir 274 808SP ou l'Apprêt surfaçant polyester 6001SP :**<br>**<u>Application d'apprêt époxydique :</u>**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer le subjectile au jet d'air comprimé.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique blanc ou noir.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer le nombre de couches nécessaires pour remplir les imperfections.<br>• **Prolonger les temps de réactivité entre chaque application d'apprêt époxydique lorsque plus de deux couches sont appliquées pour remplir la fibre de verre.**<br>• Appliquer une couche de finition.<br><br>**<u>Application d'Apprêt surfaçant polyester : COV 1,8 prêt à vaporiser</u>**<br>**6001SP Apprêt surfaçant polyester**.<br>• Nettoyer le subjectile au jet d'air comprimé.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt polyester.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt polyester.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 minutes.<br>• Appliquer une 3e couche pour couvrir la porosité, au besoin.<br>• Accorder des temps de réactivité plus longs entre la 3eet la 4ecouches.<br>• Laisser sécher pendant 1,5 heure avant de poncer, nettoyer et appliquer la couche de finition. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Fibre de verre - avec enduit gélifié**<br><br>Tous les contaminants doivent être supprimés avant l'application de la couche de finition. | • **Inspecter l'enduit gélifié pour vérifier la couverture adéquate de toutes les surfaces pré-peintes.**<br>• Nettoyer avec le **Nettoyant à faible teneur en COV 6405SP**<br>• Sabler la surface à l'aide d'un papier émeri n° 220 à 320.<br>• Nettoyer avec le Nettoyant à faible teneur en COV 6405SP<br>• Appliquer une couche de finition. |
| **Bois (application de couleur)**<br><br>Tester le taux d'humidité du bois avant l'application. Le taux d'humidité doit être inférieur à 13 %. Certaines applications sur un subjectile de bois extérieur subiront trop d'expansion et/ou de contraction pour l'utilisation des produits Matthews.<br><br>Toutes les surfaces du bois doivent être recouvertes. | • Poncer toute surface non finie à l'aide d'un papier d'émeri n° 180 à 220.<br>• Supprimer la poussière à l'aide d'un jet d'air compressé propre et d'un chiffon de dépoussiérage.<br>• Apprêter localement sur les noeuds, les fentes ou les extrémités à l'aide de l'**Apprêt époxydique blanc 274 908SP** ou de l'**Apprêt époxydique noir 274 808SP.**<br>• Laisser sécher de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition.<br><br>**<u>Application d'apprêt époxydique :</u>**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Sabler à l'aide d'un papier émeri n° 180 à 220.<br>• Supprimer la poussière à l'aide d'un jet d'air compressé propre et d'un chiffon de dépoussiérage.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2$^{e}$ couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |
| **MDO, MDF et Extira**<br>(suite à la page suivante)<br><br>**Vérigier que le taux d'humidité du subjectile est inférieur à 13 %.** | **<u>Apprêt époxydique, parmi les suivants</u> :**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Supprimer la poussière à l'aide d'un jet d'air compressé propre et d'un chiffon de dépoussiérage.<br>• Poncer au besoin.<br>• Supprimer la poussière à l'aide d'un jet d'air compressé propre et d'un chiffon de dépoussiérage.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2$^{e}$ couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition.<br>• **Toutes les surfaces doivent être scellées.**<br>• **Vérifier l'adhérence.** |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **MDO, MDF et Extira**<br>(suite de la page suivante)<br><br>**Vérifier que le taux d'humidité du subjectile est inférieur à 13 %.**<br><br>Lors de la vaporisation de l'Apprêt surfaçant polyester 6001SP, il est important de se reporter aux fiches techniques pour obtenir des précisions relatives à la buse. Nous recommandons l'utilisation d'une buse 2,0 sur le pistolet. Après l'activation, mélanger soigneusement et appliquer immédiatement. | **Application d'Apprêt surfaçant polyester : COV 1,8 prêt à vaporiser**<br>**6001SP Apprêt surfaçant polyester**<br>• Supprimer la poussière à l'aide d'un jet d'air compressé propre et d'un chiffon de dépoussiérage.<br>• Poncer au besoin.<br>• Supprimer la poussière à l'aide d'un jet d'air compressé propre et d'un chiffon de dépoussiérage.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt polyester.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt polyester.<br>• Accorder un temps de réactivité de 20 minutes.<br>• Appliquer une 3e couche pour couvrir la porosité, au besoin.<br>• Laisser sécher pendant 1,5 heure avant de poncer, nettoyer et appliquer la couche de finition. |
| **Calcaire** | **Application d'apprêt époxydique :**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer le subjectile à l'aide d'un jet d'air comprimé.<br>• Nettoyer à l'aide d'une solution de 5 % d'acide muratique et d'eau. **(Respecter toutes les consignes de sécurité recommandées par le fabricant d'acide muratique!)**<br>• Rincer le subjectile abondamment à l'eau claire et laisser sécher la surface.<br>• Nettoyer de nouveau le subjectile à l'aide d'un jet d'air comprimé.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Granite – Passé au jet de sable** | • Nettoyer le subjectile à l'aide d'un jet d'air comprimé.<br>• Enlever tous les débris.<br>• Nettoyer à nouveau le subjectile à l'aide d'un jet d'air comprimé.<br>• Appliquer une couche de finition. |
| **Granite – Poli ou lisse** | **Application d'apprêt époxydique :**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Nettoyer la surface à l'eau pour enlever les débris.<br>• Nettoyer à l'aide d'une solution de 5 % d'acide muratique et d'eau. **(Respecter les consignes de sécurité du fabricant d'acide muratique!)**<br>• Rincer le subjectile abondamment à l'eau claire et laisser la surface sécher complètement.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |
| **Ciment – Maçonnerie, béton, bloc de béton, Dryvit, stuc et Texcoat**<br><br>**Tester le taux d'humidité du subjectile. Le taux doit être inférieur à 13 %.**<br><br>***Le défaut de s'assurer que le taux d'humidité et le PH respectent les limites recommandées peut entraîner des défauts, apparents ou éventuels, du revêtement.*** | • Nettoyer la surface entière à une pression 2000 lb/po2 et 3 à 5 gallons par minute.<br>• **Tester le niveau de PH du subjectile. Pour être adéquat, le niveau de PH doit être inférieur à 10 et supérieur à 5; un PH neutre de 7 est idéal. (Les crayons indicateurs de PH peuvent être achetés au** http://www.cole-palmer.com**)**<br><br>**Application d'apprêt époxydique :**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Passer la surface au jet de sable et retirer les débris à l'aide d'un jet d'air comprimé.<br>• Nettoyer la surface à l'aide d'une solution composée de 10 % d'acide chlorhydrique et d'eau. **(Respecter les consignes de sécurité du fabricant d'acide!)**<br>• Bien rincer à l'eau clair.<br>• Laisser sécher complètement.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |

# Recommandations de préparation du subjectile MAP®

**Ces lignes directrices doivent uniquement être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Ciment – Maçonnerie, béton, bloc de béton, Dryvit, stuc et Texcoat - déjà enduit** | **<u>Application d'apprêt époxydique :</u>**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc ou 274 808SP Apprêt époxydique noir : tous les deux COV 3,90 à 3,95 prêt à vaporiser**<br>• Inspecter le revêtement pour vérifier que le fini est résistant.<br>• Passer au jet de sable pour éliminer tout revêtement décollé.<br>• Retirer les débris à l'aide d'un jet d'air comprimé.<br>• Bien rincer à l'eau claire et laisser sécher.<br>• Sabler la surface à l'aide d'un papier émeri n° 180 à 220.<br>• Nettoyer à l'eau et laisser sécher complètement.<br>• Appliquer 1 couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 à 60 minutes.<br>• Appliquer une couche de finition. |
| **Mur sec** | **<u>Application d'apprêt époxydique :</u>**<br>**274 908SP Apprêt époxydique blanc :**<br>• La surface doit être nettoyée à l'aspirateur pour éliminer toute poussière.<br>• Passer un chiffon de dépoussiérage sur la surface.<br>• Appliquer 1 couche d'épaisseur moyenne d'**Apprêt époxydique blanc 274 908SP**<br>• Accorder un temps de réactivité de 30 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide d'Apprêt époxydique.<br>• Laisser sécher une nuit.<br>• Sabler à l'aide d'un papier émeri n° 220 à 320.<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Appliquer une couche de finition. |
| **Polypropylène ou polyéthylène** | • **<u>Nécessite un traitement à la flamme ou un traitmenet corona</u> pour modifier la structure moléculaire de la surface, ce qui permet d'obtenir un sujectile ayant une <u>période limitée</u> de condition réceptive de peinture. Toutes les structures de propylène et d'éthylène sont différentes, il convient de faire un test d'adhérence.**<br>• Nettoyer avec le **Préparateur de plastique 6428SP.**<br>• Appliquer une couche de finition. |
| **Verre et porcelaine**<br><br>Nous ne recommandons pas de recouvrir le verre ou la porcelaine avec les produits Matthews. | • **Aucune recommmandation pour le moment.** |

# Recommandations de préparation au MAP® Transparent

**Ces lignes directrices doivent uniquent être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Couche de finition Matthews (couleur)** | • Accorder un temps de réactivité de 30 minutes (ou 15 minutes avec l'Accélérateur 287 437SP).<br>• Appliquer 1 couche humide de MAP Transparent.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de MAP Transparent. |
| **Couche de finition Matthews** **(après 24 heures)** | • Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Frotter la surface avec un tampon Scotch-Brite ou poncer à l'aide d'un papier d'émeri n° 320 à 600.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Décapant rapide 45 330SP.<br>• Appliquer 1 couche humide de MAP Transparent.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de MAP Transparent. |

# Recommandations de préparation au MAP® Transparent

**Ces lignes directrices doivent uniquent être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Aluminum** | **<u>74 793SP Liant à vaporiser : COV 7,12 à 7,16 prêt à vaporiser</u> :**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**<br>• Appliquer 1 couche humide de **Liant à vaporiser 74 793SP**.<br>• **Ne pas laisser sécher le Liant à vaporiser avant d'appliquer la couche transparente.**<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche de Liant à vaporiser.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer 1 couche humide de MAP Transparent.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de MAP Transparent. |
| **Acrylique** | **<u>74 777SP Liant adhésif : COV 6,4 à 6,6 prêt à vaporiser</u> :**<br>• Nettoyer avec le **Préparateur de plastique 6428SP** (1re ou 2e surface)<br>• Appliquer une couche en voile de Préparateur de plastique 6428SP et laisser sécher pour réduire la charge statique de la surface.<br>• Appliquer 1 couche **humide complète** de **Liant adhésif 74 777SP**.<br>• **Ne pas laisser sécher le Liant adhésif avant d'appliquer la couche transparente.**<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de Liant adhésif.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer 1 couche humide de MAP Transparent.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de MAP Transparent. |

# Recommandations de préparation au MAP® Transparent

**Ces lignes directrices doivent uniquent être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Polycarbonate (Lexan)**<br>**Certains subjectiles de polycarbonate peuvent être trop sensibles aux solvants; il est préférable de ne pas utliser le Liant adhésif. L'application d'une couche "convertie" comme apprêt peut offrir l'adhérence requise et ne pas modifier le subjectile.**<br><br>Les **fabricants de polycarbonate recommandent que toute l'humidité soit éliminée à chaud avant l'application du revêtement.**<br><br>**L'utilisation d'un apprêt ou d'une couche de finition MPC modifiera la résistance du subjectile aux chocs.**<br><br>**Exclut le TactileClear et le revêtement transparent haute performance. Ces produits ne peuvent pas être convertis.** | **74 777SP Liant adhésif : COV 6,4 à 6,6 prêt à vaporiser :**<br>• Nettoyer avec le **Préparateur de plastique 6428SP** (1re ou 2e surface)<br>• Appliquer une couche en voile de Préparateur de plastique 6428SP et laisser sécher pour réduire la charge statique de la surface.<br>• Appliquer 1 couche **humide complète** de **Liant adhésif 74 777SP**.<br>• **Ne pas laisser sécher le Liant adhésif avant d'appliquer la couche transparente.**<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de Liant adhésif.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer 1 couche humide de MAP Transparent.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de MAP Transparent.<br><br>**Application d'une couche de fond convertie facultative :**<br>• Nettoyer avec le **Préparateur de plastique 6428SP** (1re ou 2e surface)<br>• Appliquer une couche en voile de Préparateur de plastique 6428SP et laisser sécher pour réduire la charge statique de la surface.<br>• Appliquer 1 couche légère de MAP Transparent mélangé au **Convertisseur MAP 74 102SP (couche de fond).**<br>• Accorder un temps de réactivité de 10 à 15 minutes.<br>• Appliquer 1 couche humide de MAP Transparent.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de MAP Transparent. |
| **Vinyle (3M, Avery, Mactac, Ultramark)** | • Nettoyer avec le **Préparateur de plastique 6428SP.**<br>• Appliquer 1 couche humide de MAP Transparent mélangé à **l'Adjuvant flexible 47 474SP**.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de MAP Transparent. |
| **Couverture de garniture**<br>**(Jewelite, Silvertrim)** | • Nettoyer avec le **Préparateur de plastique 6428SP**.<br>• Frotter la surface avec un tampon Scotch-Brite.<br>• Nettoyer à nouveau avec le Préparateur de plastique 6428SP.<br>• Appliquer 1 couche humide de MAP Transparent mélangé à **l'Adjuvant flexible 47 474SP**.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de MAP Transparent. |

# Recommandations de préparation au MAP® Transparent

**Ces lignes directrices doivent uniquent être utilisées comme recommandations.**

| Subjectile | Processus |
|---|---|
| **Laiton, cuivre ou bronze coulé**<br><br>Le subjectile doit être parfaitement nettoyé afin d'éliminer tous les contaminants. | **<u>74 793SP Liant à vaporiser : COV 7,12 à 7,16 prêt à vaporiser</u> :**<br>• Nettoyer le subjectile pour enlever les huiles, les contaminants, la rouille et les traces d'eau.<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**.<br>• **Essuyer le subjectile à l'aide d'un chamois humecté de Prétraitement antiternissure Braco 74 737SP et laisser sécher. Ne pas strier.**<br>• Appliquer 1 couche humide de **Liant à vaporiser 74 793SP**.<br>• **Ne pas laisser sécher le Liant à vaporiser 74 793SP avant d'appliquer la couche transparente.**<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de Liant à vaporiser.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer 1 couche humide de MAP Transparent.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de MAP Transparent. |
| **Luminore**<br><br>**Des températures plus élevées peuvent accélérer la fixation du Liant à vaporiser. Il peut être nécessaire de réduire les temps de réactivité du liant pour l'application de la couche de finition.** | **<u>74 793SP Liant à vaporiser : COV 7,12 à 7,16 prêt à vaporiser</u>**<br>• Nettoyer avec le **Décapant rapide 45 330SP**.<br>Appliquer 1 couche humide de **Liant à vaporiser 74 793SP**.<br>• **Ne pas laisser sécher le Liant à vaporiser 74 793SP avant d'appliquer la couche transparente.**<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de Liant à vaporiser.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer 1 couche humide de MAP Transparent.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de MAP Transparent. |
| **Bois**<br>**Tester le taux d'humidité du bois avant l'application. Le taux d'humidité doit être inférieur à 13 %. Certaines applications sur un subjectile de bois extérieur subiront trop d'expansion et/ou de contraction pour l'utilisation des produits Matthews. Toutes les surfaces du bois doivent être recouvertes.** | • Poncer toute surface non finie à l'aide d'un papier d'émeri n° 400 à 600.<br>• Supprimer la poussière à l'aide d'un jet d'air compressé propre et/ou d'un chiffon de dépoussiérage.<br>• Appliquer 1 couche humide de MAP Transparent.<br>• Accorder un temps de réactivité de 5 à 10 minutes.<br>• Appliquer une 2e couche humide de MAP Transparent. |